

voor de afgewerkte stoom. De machine is kort, daar de zuigerstang direct aan de krukken is verbonden (fig. 126).

26. Sleufkruishoofdmachines

Deze machines zijn van weinig practisch belang en dat op deze machines (fig. 127) nog de aandacht wordt gevestigd, vindt zijn reden hierin, dat bij deze machines, die geen drijfslag hebben en waarbij de zuigerstang door middel van een sleufkruishoofd direct verbonden is aan de krukken, de projectie van de door de krukken doorlopen cirkelboog gelijk is aan de doorlopen zuigerweg. Bij het bespreken van de invloed van de eindige drijfslanglengte op de stoomverdeling wordt op deze machines teruggekomen.

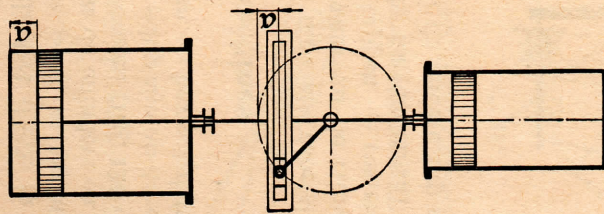


Fig. 127.
Sleufkruishoofdmaschine.

VI. EXPANSIEMACHINES

Deze machines onderscheidt men in:

- a. enkelvoudige expansiemachines;
- b. meervoudige expansiemachines.

27. Enkelvoudige expansiemachines

Bij een enkelvoudige expansiemachine (E.E.M.) wordt gedurende een eerste gedeelte van de zuigerslag verse stoom (V.S.) in de cilinder toegelaten, waarna expansie optreedt; even voor het einde van de slag wordt deze stoom als afgewerkte stoom (A.S.) naar de condensor of in de dampkring afgevoerd. De volledige expansie van de stoom (volledig voorzover dit practisch mogelijk is) verloopt in één cilinder.

Soms plaatst men twee cilinders, van gelijke middellijnen, naast elkaar, terwijl de krukken haaks op elkaar geplaatst zijn met het doel, de machine uit iedere willekeurige krukstand te kunnen aanzetten (fig. 128).

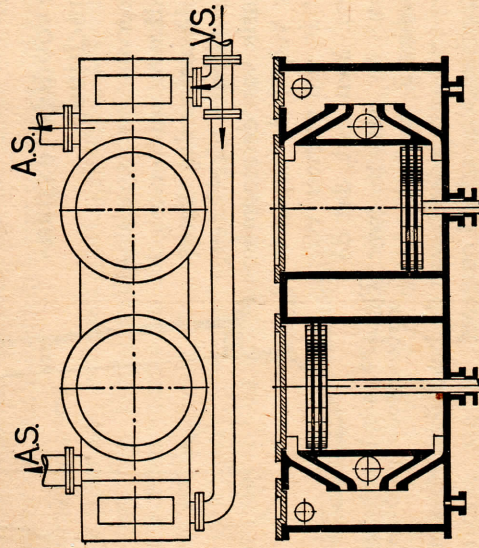


Fig. 128. Dubbele, enkelvoudige expansiemachine.

Als werktuig, dienende tot de voortstuwing van het schip, heeft de enkelv. expansiemachine weinig toepassing gevonden.

28. 4-cil. enkelv. gelijkstroommachine van „Jaffa”

Een uiterst eenvoudige machine is de enkelvoudige expansiemachine van K. Schmid, zoals deze door de N.V. Machinefabriek „Jaffa” te