

§ 30.	Ongevoerde schroefassen. Cedorvall-pakkingbus . . .	187
§ 31.	De tornirichting en de vang voor een asleiding . . .	192
§ 32.	Het stellen van de assen . . . . .	196
§ 33*.	Material en afmetingen van assen. Lloyd's voorschriften. . . . .	201

#### HOOFDSTUK IV. Voortstuwers.

§ 34.	Voortstuwing van een schip . . . . .	211
§ 35.	De schroeflijn en het schroefvlak . . . . .	216
§ 36.	Uitvoeringen van de scheepsschroef . . . . .	226
§ 37.	Schijnbare en ware slip . . . . .	234
§ 38.	Omkeerbare schroeven . . . . .	242
§ 39.	Het opnemen van de spoed van een schroef . . . . .	247
§ 40.	Material voor schroeven. Cavitatie . . . . .	254
§ 41*.	Het tekenen van een schroef . . . . .	261
§ 42.	De vervaardiging van schroeven . . . . .	271
§ 43*.	Berekening van schroeven . . . . .	278

#### HOOFDSTUK V. Stoomverdeling door schuiven en kleppen

##### KLEPPEN

###### § 1. Stoomschuif voor cylinder met volle toelaat

In de paragrafen 20, 21 en 22 van deel I van dit leerboek hebben we gesproken over de *inrichting* van de stoomschuif. We leerden daar in fig. 133 de gedaante kennen van een vlakke schuif, een open bak met vlakke randen, waarmede zij over de schuifspiegel glijd, op en neer bewogen door een centriekschijf op de as.

Beschouwen we nu fig. 1, die een doorsnede geeft over een stoomschuif met spiegel. De verse stoom staat bij V.S., dus aan de buitenkant van de schuif; de afgewerkte stoom bij A.S., dus binninnen de schuif en in de afgewerkte-stoompoort. We veronderstellen, dat deze schuif toevoer van stoom moet geven over de gehele zuigerslag, en we nemen aan, dat de zuiger in zijn hoogste stand staat, zoals ook in fig. 1 is aangegeven. De zuiger is nu op het punt om naar omlaag te gaan, dus moet er op dit ogenblik verse stoom boven de zuiger worden toegelaten; d.w.z., de bovenkant a van het bovenste sluitvlak van de schuif moet, zoals fig. 1 doet zien, *snuidend* staan ten aanzien van de stoompoort H.

Gaat nu de zuiger naar beneden, dan moet er steeds meer stoom door de bovenste poort worden toegevoerd; m.a.w., de schuif moet zakken, waarbij de poort steeds verder opengaat.

Als echter de zuiger in zijn onderste stand is gekomen, moet de toevoer aan top weer zijn gesloten, en in die tijd moet dus de schuif, na eerst tot in haar onderste stand te zijn gedraald, weer zijn gerezen tot op de in fig. 1 aangegeven plaats. Hierbij is de kruk van top naar bodem gegaan, zij heeft dus een hoek van  $180^\circ$  doorlopen. Daar de centriekschijf die de

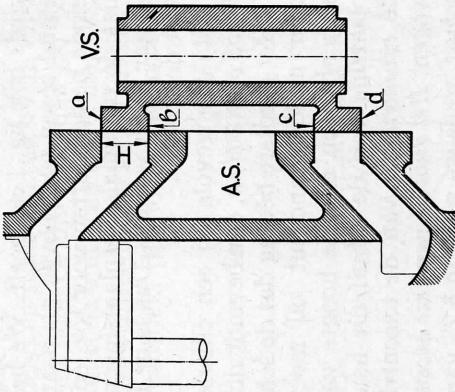


Fig. 1. Stoomschuif voor volle toelaat.