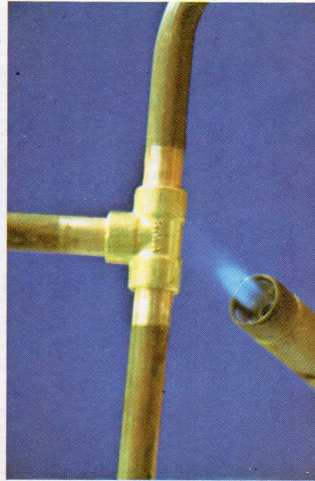
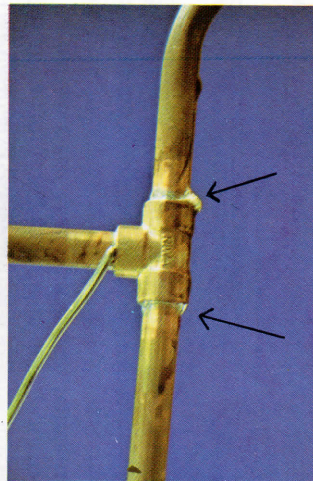


Na reinigen met vloeimiddel behandelen.



daarna verhitten.



soldeer laten doorvloeien op voorverhit materiaal.

- 1e Delen reinigen (schuren en ontvetten)
- 2e Geschikt vloeimiddel op soldeerplaats aanbrengen
- 3e Eventuele soldeerbout zonodig voorvertinnen of brander met "zachte" vlam afstellen
- 4e Delen monteren met goede spleetbreedte
- 5e Verhitten tot soldeertemperatuur
- 6e Soldeer op werkstuk smelten (niet in vlam)
- 7e Soldeer laten doorvloeien (controleren)
- 8e Werkstuk na solderen reinigen (met water) Ver-tinwerk met natte lap afwrijven
- 9e Beschermen tegen roestvorming (oxidatie)

Constructie vorm en vloeimiddelkeuze

Hoewel de behandeling van het onderwerp solderen in dit boekje beperkt blijft tot vloeimiddelen, legeringen en het metaal van het werkstuk, is het vanzelfsprekend, dat de wijze waarop de verbinding is geconstrueerd, de aangehouden spleetbreedte voor de capillaire werking, van zeer groot belang zijn voor het verkrijgen van de grootste sterkte.

Ter illustratie enkele voorbeelden:

